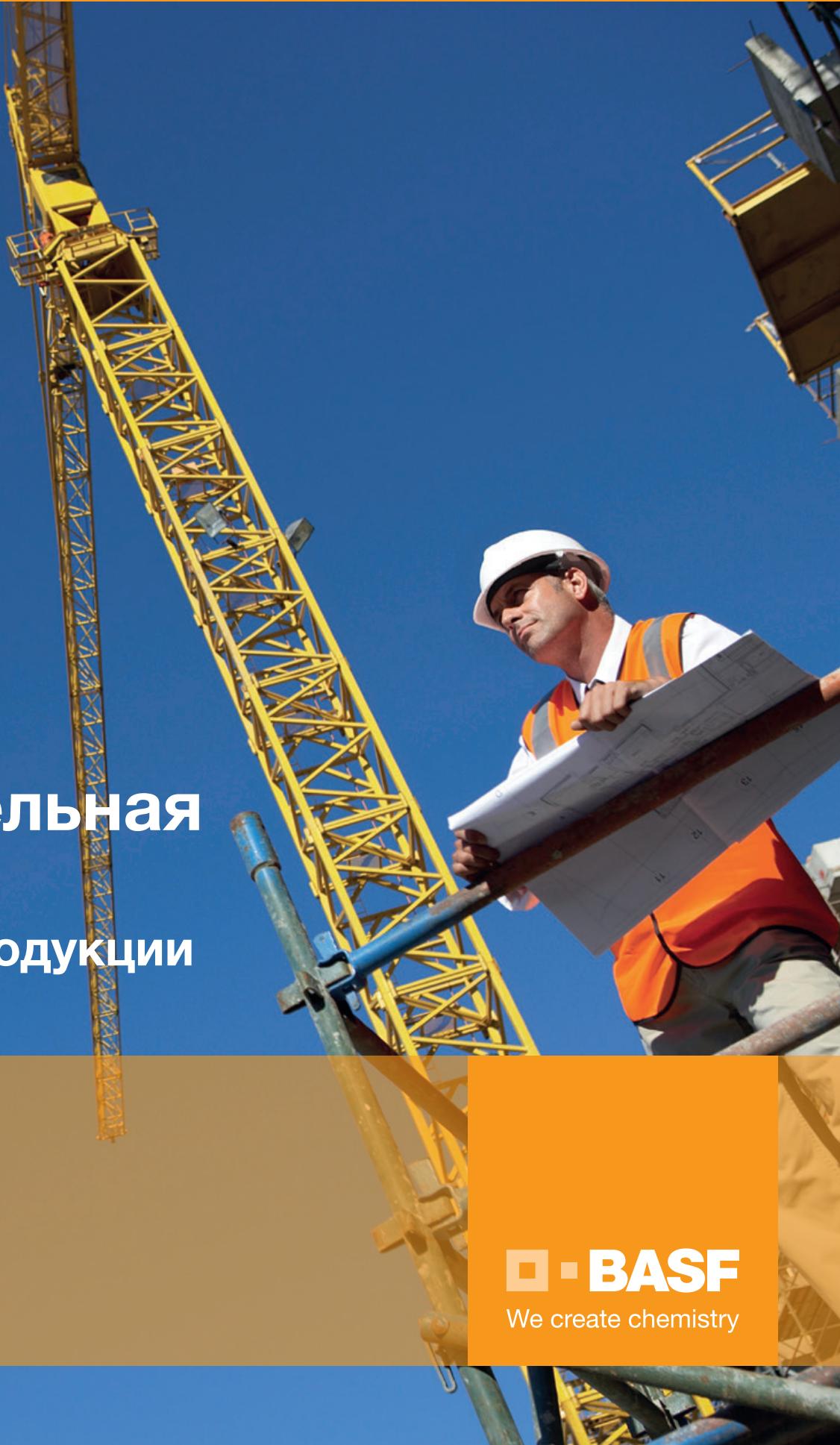




Строительная ХИМИЯ

Каталог продукции





Содержание

1. Ремонт бетона	03	
Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона	05	
Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах	06	
Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона	07	
2. Защита бетона	09	
Гидрофобизаторы	11	
Пропитки	11	
Защитные покрытия	11	
3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования	13	
Цементные материалы для монтажа оборудования металлоконструкций	14	
Полимерцементные монтажные составы	14	
Химические анкера	14	
4. Гидроизоляция	15	
Гидроизоляция проникающего действия	17	
Гидроизоляционные покрытия	17	
Узловая гидроизоляция	19	
Герметизация швов	20	
5. Уход за бетоном	21	
6. Усиление строительных конструкций	23	
7. Добавки в бетон	27	
Добавки для товарного бетона	28	
Добавки для производства ЖБИ	29	
Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)	30	
Добавки для жестких бетонных смесей	31	
Воздухововлекающие добавки	32	
Ускорители и замедлители твердения	33	
Добавки для зимнего бетонирования	34	
Добавки для строительных растворов	35	
Вспомогательные материалы для производства бетона	36	
8. Цементные системы для полов	37	
Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов	38	
Тонкослойные высокопрочные покрытия	38	
Материалы для ухода за бетонным полом	39	
Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов	40	
9. Полимерные покрытия пола	41	
Промышленные полы	42	
Коммерческие и декоративные полы	43	
Специальные покрытия	45	
10. Подземное строительство	49	
Инъекционные материалы	50	
Материалы для набрызг-бетона	53	
Напыляемые мембранны	55	
Расходные материалы для ТПК	56	
Обратная закладка	56	
11. Инженерная гидроизоляция	57	
12. Плиточный клей	59	



1. Ремонт бетона

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона	05
Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах	06
Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона	07



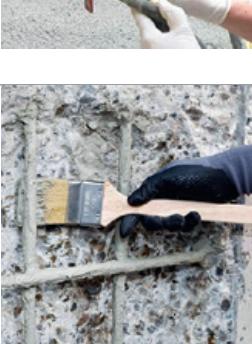
Материалы для ремонта бетона

Материал	Характеристики				Назначение				
	Наливной тип*	Тиксотропный тип	Металлическая фибра	Полимерная фибра	Толщина слоя (мм)	Ремонт при отрицательных температурах	Неконструкционный ремонт трещин	Инъектирование	Антиморозийное покрытие и адгезионный состав
MasterEmaco S 466 (EMACO S66)	●				40–100	●			
MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)	●				20–40	●			
MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)	●		●		20–40	●			
MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)	●	●			20–60	●			
MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)	●	●			20–60	●			
MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)	●	●	●		20–60	●			
MasterEmaco S 5300 (EMACO NANOCRETE R3)	●		●		5–75	●			
MasterEmaco S 5400 (EMACO NANOCRETE R4)	●		●		5–50	●			
MasterEmaco S 5450 PG (EMACO NANOCRETE R4 FLUID)	●			●	20–200	●			
MasterEmaco A 640 (Macflow)								●	
MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)									●
MasterEmaco T 1100 TIX (EMACO FAST TIXO)	●		●		10–100	●	●		
MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)	●			●	10–100	●	●		
MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)	●	●		●	10–100	●	●		
MasterEmaco T 545 (EMACO T545)				●	10–30	●	●		
MasterEmaco N 900 (EMACO 90)	●		●		3–20			●	
MasterEmaco N 5200 (EMACO NANOCRETE R2)	●		●		3–100			●	
MasterEmaco N 5100 (EMACO NANOCRETE FC)	●		●		0,5–7			●	
MasterInject 1360						●			●

Примечания

* Ремонт с устройством опалубки

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco S 466 (EMACO S66)		Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, содержащая полимерную фибрю. Толщина заливки от 40 до 100 мм. Материал содержит крупный заполнитель до 10 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа; через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа. Расход 2250 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную фибрю, предназначена для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Толщина заливки от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа. Расход 2000 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибрю. Для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки. Толщина нанесения в один слой от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа. Расход 2000 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную и стальную латунизированную фибрю. Для ремонта железобетонных конструкций, подверженных динамическим и ударным нагрузкам. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 15 МПа. Расход 2000 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибрю. Для восстановления несущей способности железобетонных конструкций без дополнительного армирования. Толщина заливки от 20 мм до 60 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа. Расход 2150 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибрю. Для восстановления несущей способности вертикальных и потолочных поверхностей без дополнительного армирования. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 25 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа. Расход 1850 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)		Однокомпонентное, цементное, активно действующее антикоррозийное покрытие и адгезионный состав. Толщина нанесения (два слоя) 2 мм	Плотность свежеприготовленного раствора 1,8 г/см ³ . Расход как защита арматуры 2–3 кг/ м ² при толщине слоя 2 мм; как адгезионный слой 2–3 кг/м ² .	Пластиковое ведро 4 кг и 15 кг

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

**MasterEmaco
S 5300 (EMACO
NANOCRETE
R3)**

Полимермодифицированная мелкозернистая сухая смесь тиксотропного типа с пониженной плотностью, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 75 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.

Мешок 20 кг

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 18 МПа;

через 28 суток > 35 МПа.

Расход: 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

**MasterEmaco
S 5400 (EMACO
NANOCRETE
R4)**

Высокопрочная безусадочная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 50 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа

Мешок 25 кг

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 18 МПа;

через 28 суток > 60 МПа.

Расход: 20 кг/м² при толщине слоя 1 см.

**MasterEmaco
S 5450 PG
(EMACO
NANOCRETE R4
FLUID)**

Однокомпонентная высокопрочная армированная фиброй безусадочная смесь наливного типа с повышенным модулем упругости, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина слоя от 20 до 200 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа.

Мешок 25 кг

Прочность на сжатие через

1 сутки > 15 МПа.

через 28 суток > 55 МПа

Расход: 2000 кг для 1 м³ раствора.

**MasterEmaco
A 640 (Macflow)**

Специальный пластифицированный расширяющийся быстротвердеющий цемент. Для заполнения пустот, трещин и крепления анкеров. Для изготавления безусадочного бетона.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 20 МПа

Мешок 25 кг

через 28 суток > 42,5 МПа.

Срок схватывания начало не ранее 30 минут, конец не ранее 8 часов.

**MasterInject 1360
(Concresive 1366)**

Двухкомпонентная низковязкая эпоксидная инъекционная смола для ремонта сухих и влажных трещин раскрытием от 0,2 до 5,0 мм в бетонных конструкциях и каменной кладке. Для однокомпонентного инъекционного насоса

Вязкость готовой смеси при 23°C 260 мПас

Комплект 15 кг

Пропорции смешивания по объему 3:1

Прочность на сжатие при 23°C

через 7 суток более 110 МПа

Время жизни при 23°C 120 мин

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

**MasterEmaco
T 1100 TIX
(EMACO FAST
TIXO)**

Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со стальным бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.

Мешок 30 кг

Прочность на сжатие

при + 20°C:

через 2 часа > 20 МПа;

через 24 часа > 40 МПа;

через 28 суток > 60 МПа.

Расход: 1950 кг/м³.

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)		Безусадочная сверхбыстро-вердеющая сухая смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина заливки от 10 до 100 мм.	Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа. Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 70 МПа. Расход 2100 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)		Безусадочная сверхбыстро-вердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая жесткую металлическую фибрю, для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -10°C. Толщина заливки от 10 до 100 мм.	Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 80 МПа. Расход: 2300 кг/м ³ .	Мешок 30 кг
MasterEmaco T 545 (EMACO T545)		Сверхбыстро-вердеющая сухая бетонная смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона Для работ при температуре до -20°C. Толщина заливки от 10 до 30 мм	Прочность сцепления с бетоном через 1 час > 1,5 МПа Прочность на сжатие при +20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 45 МПа; через 28 суток > 60 МПа Расход: 2200 кг/м ³	Мешок 25 кг
MasterEmaco T 1101 TIX (EMACO FAST TIXO G)		Безусадочная сверхбыстро-вердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C, с максимальной крупностью заполнителя 10 мм. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.	Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа; через 28 суток > 60 МПа Расход: 2250 кг/м ³ .	Мешок 30 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco N 900 (EMACO 90)		Безусадочная быстро-вердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибрю. Для чистовой (финишной) отделки бетонных поверхностей. Толщина нанесения от 3 до 20 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа; через 28 суток > 45 МПа. Модуль упругости 16 000 МПа. Расход 1,5 кг/м ² при толщине слоя 1 мм.	Мешок 25 кг или 30 кг
MasterEmaco N 5200 (EMACO NANOCRETE R2)		Универсальная быстросхватывающаяся однокомпонентная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для ремонта, перепрофилирования и выравнивания бетонных и каменных конструкций. Толщина слоя от 3 до 100 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 0,8 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 10 МПа; через 28 суток > 25 МПа. Плотность свежего раствора 1,8 г/см ³ . Расход 1,5 кг/м ² при толщине слоя 1 мм.	Мешок 20 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона**MasterEmaco
N 5100 (EMACO
NANOCRETE
FC)**

Быстроотвердевающая выравнивающая смесь с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для выравнивания бетонной поверхности и ее финишной отделки. Толщина слоя от 0,5 до 7 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 0,8 МПа.

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 12 МПа;

через 28 суток > 28 МПа.

Плотность свежего раствора
1,8 г/см³.

Расход 1,8 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20, 25
и 30 кг



2. Защита бетона

Гидрофобизаторы	11
Пропитки	11
Защитные покрытия	11



Защита бетона

Возможность применения на влажных основаниях (>4%)	
Декоративность (выбор цвета)	
Эластичность/перекрытие трещин	
Химическая стойкость постоянная	
Химическая стойкость временная	
Возможность постоянного контакта с водой	
Контакт с питьевой водой	
Сохранение паропроницаемости бетона	
Стойкость к карбонизации	
Химически стойкое гидроизоляционное покрытие	
Декоративное защитное гидроизоляционное покрытие	
Декоративное защитное атмосферостойкое покрытие	
Кальматирующий пропиточный состав	
Митрирующий ингибитор коррозии стали	
Гидрофобная пропитка	

Материал	Характеристики	Назначение
MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)	●	● ● ● ● ●
MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)	●	● ● ● ● ●
MasterProtect 8000 CI (Protectosil CIT)	●	● ● ● ● ●
SaniSeal 100	●	● ● ● ● ●
MasterProtect 320 (MasterSeal 368/F1120)	●	● ● ● ● ●
MasterProtect 330 EI (MasterSeal 367 E/F1131)	●	● ● ● ● ●
MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)	●	● ● ● ● ●
MasterSeal 550*	●	● ● ● ● ●
MasterSeal 588*	●	● ● ● ● + ● ● ●
MasterSeal 6100 FX*	●	● ● ● ● + ● ● ●
MasterSeal M 338*	●	● ● ○ ○ + + + ○ ● ●
MasterSeal M 336*	●	● ● ○ ○ + + + ○ ○ ○
MasterSeal M 808*	●	● ● ○ ○ + + + ○ ○ ○

Примечания

* Описания на эти материалы см. в разделе «Гидроизоляция»

Примечания

● Наиболее подходящий выбор

○ Рекомендовано

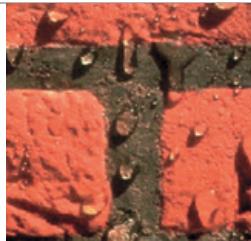
○ Применение возможно при определенных условиях

Химическая стойкость

+ Высокая

⊕ Средняя

Гидрофобизаторы

MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)		Силановый гидрофобизатор на водной основе для защиты бетонных поверхностей от атмосферных воздействий. Проникает в основание и сразу же вступает в химическую реакцию с цементным камнем. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.	Плотность 1010 кг/м ³ Средняя глубина проникновения — 10 мм Снижение водопоглощения минимум на 35% Содержание твердых веществ 20% Расход: 0,1–0,3 л/м ² в зависимости от пористости поверхности.	Канистра 20 л Бочка 220 л
MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)		Силансилоксановый гидрофобизатор на водной основе для защиты кирпичной и каменной поверхности, штукатурки и пористого бетона от атмосферных воздействий. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.	Плотность 1000 кг/м ³ Водоотталкивающий эффект через 1 час после нанесения Снижение водопоглощения минимум на 35% Содержание твердых веществ 7% Расход: 0,25–1 л/м ² .	Канистра 20 л Бочка 220 л
MasterProtect 8000 CI (Protectosil CIT)		Органофункциональный ингибитор коррозии на основе силана. Сочетает в себе функции гидрофобизатора и мигрирующего ингибитора коррозии стали в бетоне. Наносится в несколько слоев методом распыления. Полностью готов к применению.	Плотность 880 кг/м ³ Средняя глубина проникновения в тяжелый бетон — 30...40 мм Снижение коррозионного тока после обработки — 92...99% Расход: 0,6 л/м ² при нанесении в 2–3 слоя.	Канистра 28 л Бочка 205 л

Пропитки

SaniSeal 100		Минеральный пропиточный состав на фторсиликатной основе для повышения плотности бетонной поверхности. После обработки повышается стойкость к атмосферным и механическим воздействиям. Не создает пленки и сохраняет паропроницаемость. Наносится в 1 или 2 слоя.	Порошок белого цвета. Перемешивается с водой в пропорции 1:4 по массе. Не снижает коэффициент сцепления. Снижение водопоглощения на 60%. Сертификат ФАВТ.	Мешок 25 кг
---------------------	---	---	---	-------------

Защитные покрытия

MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)		Двухкомпонентное эпоксидно-акриловое покрытие на водной основе для защиты транспортных сооружений: тоннели, путепроводы. Наносится в два слоя. Не нужен праймер.	Плотность 1300 кг/м ³ ; Адгезия к бетону > 3 МПа; Покрытие сохраняет паропроницаемость; Защита от солей антигололедных реагентов, углекислого газа и хлоридов; Стойкость к влажной очистке под давлением; Выбор цвета по RAL. Матовая поверхность.	Комплект 20 л: Ведро 17,5 л Ведро 2,5 л
MasterProtect 320 (MASTERSEAL F1120)		Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.	Плотность 1400 кг/м ³ Адгезия к бетону > 1,5 МПа Покрытие паропроницаемо Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением. Расход от 0,3 до 0,6 л/м ²	Ведро 15 л

Защитные покрытия

**MasterProtect
320
(MASTERSEAL
368)**

Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,27 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Стойкость к водоструйной чистке
Стойкость к CO₂, Cl⁻
Расход 0,6 кг/м²

Ведро
15 кг

**MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
F1131)**

Однокомпонентное трещиностойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³
Адгезия к бетону > 1,5 МПа
Покрытие паропроницаемо.
Перекрытие трещин до 0,3 мм.
Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением.
Коэффициент капиллярного поглощения ≤ 0,1 кг м⁻² ч^{-0,5}
Расход от 0,5 до 0,72 л/м²

Ведро
15 л

**MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
367 Elastik)**

Однокомпонентное трещиностойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,4 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Перекрытие статичных трещин > 0,3 мм
Стойкость к CO₂, Cl⁻
Расход 0,62 кг/м²

Ведро
15 кг



3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования и металлоконструкций

Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFlow 980
(EMACO S33)

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 10 мм. Толщина заливки от 40 до 100 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.

Мешок 30 кг

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 30 МПа;

через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение

при изгибе через 28 суток > 8 МПа.

Расход 2090 кг/м³.

MasterFlow 928
(EMACO S55)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 2,5 мм. Толщина заливки от 20 до 200 мм и более.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Мешок 30 кг

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 40 МПа;

через 28 суток > 70 МПа.

Прочность на растяжение

при изгибе через 28 суток > 8 МПа.

Модуль упругости 30 000 МПа.

Расход 2000 кг/м³.

MasterFlow 4800



Высокопрочный состав с металлическим заполнителем для высокоточной цементации оборудования подверженного высоким ударным и динамическим нагрузкам. Толщина применения от 20 до 150 мм.

Прочность на сжатие, при 20°C через:

1 день > 60 МПа; 7 дней

> 90 МПа; 28 дней > 100 МПа.

Прочность на сжатие, при 2°C через: 1 день

> 30 МПа; 7 дней > 90 МПа;

28 дней > 100 МПа.

Мешок 25 кг

Полимерцементные монтажные составы

MasterFlow 648
(MASTERFLOW 648 CP Plus)

Высокопрочный 3-х компонентный состав на эпоксидной основе для высокоточного монтажа. Толщина укладки от 12 до 150 мм.

Стойкий к воздействию большинства кислот, щелочей, солей и растворителей применяемых в промышленности.

Прочность на изгиб

через 7 суток 28 МПа.

Прочность на сжатие

при t = 23°C

через 1 сутки ≈ 69 МПа

через 7 суток ≈ 89 МПа

Комплект 114,8 кг:

Часть А смола ведро

10,8 кг;

Часть В отвердитель

ведро 4 кг;

Часть С заполнитель

мешки

4 x 25 кг

Химические анкера

MasterFlow 920 AN
(MasterFlow 920 SF)

Универсальный двухкомпонентный тиксотропный состав для крепления анкеров на метакрилатной основе, не содержащий стирола. Предназначен для крепления анкеров подверженных средним и высоким нагрузкам в пустотелых блоках или плотном камне.

Возможность применения при отрицательной температуре до -5°C.

Устойчивость к кратковременному химическому воздействию.

Применим в условиях легкой влажности.

300 мл картридж для стандартного монтажного пистолета

380 мл мягкий картридж для специального пистолета

825 мл совмещенный бок о бок картридж для специальных пистолетов

MasterFlow 935 AN
(Masterflow 935)

Двухкомпонентный, тиксотропный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для крепления в бетонные основания анкеров, подверженных высоким нагрузкам.

Устойчивость к кратковременному химическому воздействию.

Применим в условиях легкой влажности.

400 мл, со-вмещеннных бок о бок картриджей

для специального пистолета.



4. Гидроизоляция

Гидроизоляция проникающего действия	17
Гидроизоляционные покрытия	17
Узловая гидроизоляция	19
Инъекционная гидроизоляция	20
Герметизация швов	20



Гидроизоляция бетона

Эластичность/перекрытие трещин									
Стойкость к истиранию									
Сохранение паропроницаемости бетона									
Возможность нанесения на влажные основания									
Негативное давление воды									
Позитивное давление воды									
Гидроизоляция деформационных швов									
Гидроизоляция ввода коммуникаций									
Гидроизоляция примыканий и стыков									
Гидроизоляция резервуаров									
Гидроизоляция цоколя здания									
Внутренняя гидроизоляция фундаментов									
Наружная гидроизоляция фундаментов									
Эластичная лента									
Рейнекционный шланг									
Расширяющийся гидроактивный узловый материал									
Гидропломба – остановка протечек									
Полимерное химстойкое гидроизоляционное покрытие									
Эластичное минеральное покрытие									
Жесткое минеральное покрытие									
Кристаллизационная гидроизоляция									

Материал	Технология	Область применения			Параметры		
MasterSeal 501	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 531	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 550	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 588	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 577	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 6100 FX	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 590		●	●	●	●	●	●
MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal M 808 (MASTERSEAL 608A)	●	●	●	●	●	●	●
MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)		●	●	●	●	●	●
MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)		●	●	●	●	●	●
MasterSeal 912 (Masterflex 612W)		●	●	●	●	●	●
MasterSeal 930 (Masterflex 3000)		●	●	●	●	●	●

Примечания

- Наиболее подходящий выбор
- Рекомендовано
- Применение возможно при определенных условиях

Гидроизоляция проникающего действия

MasterSeal 501 (MASTERSEAL 501)



Однокомпонентный состав проникающего действия на цементной основе для уплотнения структуры бетона.
Наносится в два слоя общей толщиной 1,0 - 1,5 мм

Повышение марки по водонепроницаемости обработанного бетона минимум на 3 ступени.
Создает жесткое покрытие.
Снижение водопоглощения бетона, обработанного составом на 40 – 50%.
Расход 1,5 – 2 кг/м² на один слой

Мешок
30 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)



Эластичное покрытие на эпоксидно-полиуретановой основе для защиты и гидроизоляции бетона, без растворителей. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет Ral 7032. Наносится с праймером MasterSeal P 385

Плотность 1300 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Удлинение при разрыве 95%.
Содержание твердых 100%.
Химическая нагрузка через 7 суток.
Пешеходная нагрузка через 24 часа.
Расход от 500 до 600 г/м².

Ком-
плект
25 кг:
Ведро
8,3 кг;
Ведро
16,7 кг

MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)



Жесткое эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций, в том числе, контактирующих с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет. Не нужен праймер.

Плотность 1350 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2 МПа.
Покрытие паропроницаемо.
Пригодность к контакту с питьевой водой через 7 суток.
Возможность пешеходной нагрузки через 24 часа.
Расход от 300 до 500 г/м².

Ком-
плект
25 кг:
Ведро
4,4 кг;
Ведро
20,6 кг

MasterSeal M 808 (MASTERSEAL 608A)



Двухкомпонентная эластичная полиуретановая мембрана для гидроизоляции и защиты строительных конструкций. Обладает высокой постоянной химической стойкостью к концентрированным кислотам, щелочам, растворителям и нефтепродуктам. Серый цвет. Для нанесения на бетонную поверхность требует праймер MasterSeal P 385.

Плотность 1200 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Перекрытие трещин более 1,25 мм при 23°C
Содержание твердых веществ 100%.
Химическая нагрузка через 7 суток.
Пешеходная нагрузка через 24 часа.
Количество слоев 2 – 3
Расход от 400 до 1300 г/м².

Ком-
плекты
по 10 кг:
(6,6 кг
Part A
+ 3,4 кг
Part B)
и 5 кг
(3,3 кг
Part A
+ 1,7 кг
Part B)

MasterSeal P 385 (MASTERSEAL 185)



Адгезионное и гидроизоляционное покрытие на эпоксидно-цементной основе для влажного бетона и каменной кладки. Трехкомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Светло-серый цвет. Используется как праймер для Masterseal M 336.

Толщина слоя 0,2–1 мм.
Примерный расход 0,5 кг/м² – 2,0 кг/м².
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Водонепроницаемость > W6.

Ком-
плект
25 кг:
Ведро
4,5 кг;
Ведро
4,5 кг;
Мешок
16 кг

MasterSeal 6100 FX



Однокомпонентное эластичное полимерцементное покрытие для защиты бетона и гидроизоляции конструкций. Не нужен жидкий полимер для затворения! Сверхнизкий расход. Экономия при транспортировке, хранении и нанесении. Наносится в два слоя общей толщиной от 2 мм. Светло-серый и белый цвет.

Плотность 1,1 кг/л
Паропроницаемость класс I (высокая).
Толщина нанесения от 2 мм.
Перекрытие статических трещин > 1,25 мм.
Водонепроницаемость > W16.
Прочность при растяжении 1,6 МПа.
Сопротивление негативному давлению воды до 1 атм.
Расход 1,7 кг/м² (на 2 слоя).

Мешок
15 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal 531



Жесткое гидроизоляционное покрытие на цементной основе, пригодное для контакта с питьевой водой.
Однокомпонентный состав.
Наносится минимум в два слоя.
Не нужен праймер.
Серый цвет.

Водонепроницаемость
при позитивном давлении W16.

Мешок
30 кг

Толщина нанесения

от 2 до 5 мм.

Покрытие паропроницаемо.

Стойкость к механическим

нагрузкам после 3 суток.

Расход 3–4,5 кг/м² при
толщине покрытия 2–3 мм.

Адгезия к бетону через
28 суток > 2 МПа.

MasterSeal 550



Эластичное гидроизоляционное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой.
Двухкомпонентный состав.
Перекрытие трещин до 0,5 мм.
Наносится минимум в два слоя.
Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1900 кг/м³.

Толщина нанесения до 2,5 мм.

Адгезия к бетону 1 МПа.

Водонепроницаемость W12.

Покрытие паропроницаемо.

Удлинение при разрыве 23%.

Расход 2,5–3,5 кг/м².

Комплект:
каин-
стра
10 л;
мешок
26 кг

MasterSeal 577



Жесткое цементное покрытие для защиты бетонных и железобетонных конструкций, каменной кладки, подверженных атмосферным воздействиям.
Однокомпонентный состав.
Наносится в два слоя.

Плотность 2100 кг/м³.

Защита от солей антигололедных реагентов, атмосферных воздействий.

Покрытие паропроницаемо.

Стойкость к влажной очистке.

Расход 1–2,5 кг/м².

Серый и белый цвет

Мешок
25 кг

MasterSeal 588



Эластичное гидроизоляционное и защитное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой. Защита от карбонизации бетона, хлоридов, среднеагрессивных жидкостей. Двухкомпонентный состав.
Перекрытие трещин до 1,2 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1700 кг/м³.

Адгезия к бетону > 1 МПа.

Водонепроницаемость при позитивном давлении W16, при негативном – W2.

Удлинение при разрыве

25% (20 С), 10% (-50С).

Расход 2,5–3,5 кг/м².

Толщина нанесения примерно 2 мм.

Комплект:
каин-
стра
10 л;
мешок
25 кг

MasterSeal 590



Быстрохватывающийся состав на цементной основе для заделки активных протечек воды в бетоне и кирпичной кладке.
Разрешается использовать при контакте с питьевой водой.

Затвердевает через 1 мин.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 31 МПа,
через 28 суток > 50 МПа.

Водонепроницаемость > W6.

Ведро
25 кг

Гидроизоляционные покрытия

PCI Barraseal



Жесткое покрытие на цементной основе для защиты бетонных конструкций от воздействия канализационных вод.
Наносится послойно толщиной от 2 до 3,5 мм.

Плотность 2000 кг/м³.
Сульфатостойкость.

Мешок
25 кг

Покрытие паропроницаемо
Расход 1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)



Гидроизоляционный шнур на акрилатной основе, расширяющийся при контакте с водой. Предназначен для гидроизоляции конструкционных швов (исключая деформационные), подверженных нагрузке напорной воды. Устанавливается только на расширяющийся клей MasterSeal 912.

Плотность 1,2 г/см³.
Прочность на растяжение 0,45 МПа
Макс. объем расширения 200%.
Сечение шнура 20x10 мм.
Водонепроницаемость 8 атм.
Минимальная толщина перекрытия бетоном 70 мм.

Комплект:
30 п.м.
в коробке

MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)

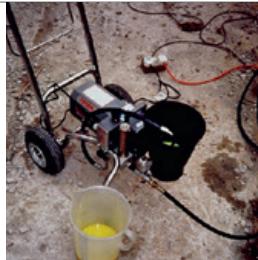


Система гидроизоляции холодных и конструктивных швов в сооружениях, подверженных постоянному или периодическому напору воды. Представляет собой реинъекционный шланг, закладываемый на стадии бетонирования в шов, к которому вследствие при протечке подсоединяется инъекционный насос с гидроизоляционным составом. Многократное использование!

Армированный высокопрочный ПВХ шланг с обратными клапанами.
Диаметр шланга внешний 19 мм.
Водонепроницаемость шва до 8 атм.
Длина и сложность шва любая. Возможность реинъектирования акрилатных гелей. Одноразовое инъектирование полиуретановых и эпоксидных составов.

Комплект 2 коробки:
100 п.м.
шланга;
40 м инъекционных трубок, аксессуары

MasterSeal 901 (MASTERFLEX 801)



Трехкомпонентный гидроизоляционный акрилатный состав, для инъектирования строительных конструкций при протечках, в том числе через реинъекционный шланг MasterSeal 909. Обладает длительным временем обработки и очень низкой вязкостью. Возможно инъектирование через 1К или 2К насос.

Плотность смеси 1,065 кг/л.
Вязкость смеси 30 мПас.
Время начала реакции 10...60 мин.
Расширение при контакте с водой 200%.

Комплект
22,066 кг

Система гидроизоляции швов MasterSeal 930/933



Система гидроизоляции всех типов швов и трещин при строительстве и ремонте, подверженных прямому давлению воды до 8 атм. Представляет собой ленту на основе термопластичного эластомера, наклеиваемую на эпоксидный состав MasterSeal 933 (также возможно применение эпоксидной шпатлевки серии MasterBrace ADH). Соединение лент посредством сварки.

Размеры лент от 100 до 500 мм шириной 1 и 2 мм.
Относительное удлинение 600%.
Прочность при разрыве > 10 МПа.
Твердость по Шору D > 80.
Адгезия клея к бетону > 3 МПа.
Возможность нанесения на влажные основания.

Лента:
рулон
20 м
Клей:
5 кг

Инъекционная гидроизоляция

MasterInject 1325 (Concresive 1326 PU)		Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая смола для временной гидроизоляции, образующая при контакте с водой жестко-упругую пену. Для однокомпонентного инъекционного насоса.	Вязкость готовой смеси при 23°C 260 мПас Начало реакции при 23°C 10 сек Кратность пенообразования 40 раз	Комплект 22 кг
MasterInject 1330 (Concresive 1336)		Двухкомпонентная низковязкая полиуретановая инъекционная смола, образует эластичный плотный материал без пор для постоянной гидроизоляции. Для однокомпонентного инъекционного насоса.	Вязкость готовой смеси при 23°C 220 мПас Пропорции смещивания по объему 3,3:1 Относительное удлинение 95% Время жизни при 23°C 50 мин	Комплект 15 кг
MasterInject 1776 (Concresive 1776)		Низковязкий акрилатный состав для инъектирования со средним временем реакции. Для устройства отсечной гидроизоляции, инъекционной завесы и заполнения пор бетона, каменной и кирпичной кладки подземных сооружений. Для двухкомпонентного инъекционного насоса.	Вязкость готовой смеси при 23°C 3 мПас Относительное удлинение 290% Набухание при контакте с водой 20% Время жизни при 23°C 3–15 мин	Комплект 21,3 кг
MasterInject 1777 (Concresive 1777)		Низковязкий акрилатный состав для инъектирования с коротким временем реакции. Для инъекционной завесы и остановки водопритоков. Для двухкомпонентного инъекционного насоса.	Вязкость готовой смеси при 23°C 4 мПас Относительное удлинение 1000% Набухание при контакте с водой 100% Время жизни при 23°C 10 сек – 4 мин	Комплект 21,5 кг
MasterInject 1778 (Concresive 1778)		Добавка на акрилатной основе, которая заменяет собой воду при приготовлении 1776 и 1778. Значительно снижает усадку, повышает прочность при разрыве и адгезию. Предназначена для повышения долговечности.	Вязкость готовой смеси при 23°C 12 мПас Относительное удлинение 290% Набухание при контакте с водой 20%	Комплект 20 кг

Герметизация швов

MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474)		Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды. При нанесении на плотные плохо впитывающие основания требуется праймер PCI Elastoprimer 110.	Плотность ~ 1,2 кг/л (при 20°C). Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%. Способность к восстановлению более 90%. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 МПа. Расход 100 мл/м.п. при ширине и глубине заполнения шва 10 мм.	Мягкая туба 600 мл
---	---	---	---	--------------------



5. Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом



Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом

Уход за бетоном

MasterKure 216WB (MASTERKURE 216)



Пленкообразующее средство на основе парафина для ухода за свежеуложенным бетоном.

Уменьшает испарение воды с поверхности бетона.

Расход 150–175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л

MasterKure 220WB (MASTERKURE 220WB)



Средство для защиты свежеуложенного бетона от слишком быстрого испарения воды.

Уменьшает испарение воды.

Расход 150-175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л



6. Усиление строительных конструкций



Материалы для усиления строительных конструкций

Холсты

MasterBrace Fib CF (MBrace Fibres CF)



Тканые холсты на основе однонаправленных высокопрочных углеродных волокон.

Толщина волокна 0.086; 0.13; 0.16; 0.293 мм.

Рулон 50 и 100 п. м.

Удельный вес 150, 230, 300, 530 г/м².

Прочность волокна 4900 МПа.

Модуль упругости волокна 230 ГПа (По инд. заказу возможна поставка холстов с модулем упругости 340 и 640 ГПа).

MasterBrace Fib GF (MBrace Fibres GF)



Тканые холсты на основе однонаправленных высокопрочных стеклянных волокон.

Толщина волокна 0.17, 0.36 мм.

Рулон 40 и 80 п. м.

Удельный вес 430, 920 г/м².

Прочность волокна 2 300 МПа.

Модуль упругости волокна 76 ГПа (поставляется по индивид. заказу).

Ламели

MasterBrace Laminate CF (MBrace Laminate CF)



Ламели на основе однонаправленных волокон для увеличения несущей способности конструкций.

Ширина 50; 100; 120 мм.
Толщина 1.4 мм.

Рулон 100 п. м.

Прочность на разрыв 3000, 2400 МПа.

Модуль упругости 165, 210 ГПа соответственно (по индивид. заказу возможна поставка ламелей с модулем упругости 300 ГПа).

Стержни

MasterBrace Bar CF (MBrace Bar CF)



Композитные стержни на основе однонаправленных углеродных волокон (максимальная длина 12 м).

Прочность при разрыве 2800–3000 МПа.

Стержни по 1, 3, 6 или 12 м

Модуль упругости 165–210 ГПа.

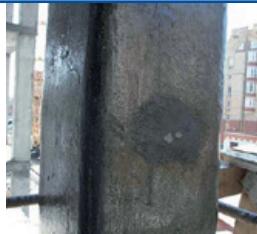
Критическая деформация 1,8 %.

Номинальный диаметр 8; 10; 12; 16 мм

(поставляется по индивид. заказу).

Праймер

MasterBrace P 3500 (MBrace PRIMER)



2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе без растворителей для подготовки поверхности перед нанесением композитных материалов системы MasterBrace на различные основания.

Расход материала

0,15–0,3 кг/м².
Полный набор свойств через 7 дней при 20°C.

Цвет прозрачный.

Комплект 15 кг:
компонент А 10 кг (2 ведра по 5 кг); компонент В 5 кг (ведро)

Шпатлёвка

MasterBrace ADH 1406 (CONCRESIVE 1406) / MasterBrace ADH 1460 (Concresive 1460)



Тиксотропная шпатлёвка на основе 2-х компонентной эпоксидной смолы, используемая в системе MasterBrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкеровочной смеси.

Прочность на сжатие (20°C)

через 1 день — 30 Н/мм²; через 7 дней — 75 Н/мм².

Прочность на изгиб (20°C)

через 1 день — 17 Н/мм²; через 7 дней — 25 Н/мм².

Адгезионная прочность

к бетону > 3.0 Н/мм²; к стали > 3.5 Н/мм².

Толщина нанесения 2–30 мм.

Слои наносятся через 18–24 ч.

Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).

Комплект 5 кг:
компонент А 3.75 кг / 3.3 кг (ведро); компонент В 1.25 кг / 1.7 кг (ведро)

Клей для холстов

MasterBrace 4500 (MBrace SATURANT)



Высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе без растворителей, разработанный специально для системы MasterBrace.

Прочность на сжатие (20°C)

через 7 дней > 60 (82) Н/мм².

Прочность на изгиб (20°C)

через 7 дней > 50 (82) Н/мм².

Адгезионная прочность к

бетону > 3.0 (7,5) Н/мм².

Плотность после

смешивания 1.02 ± 1.12 кг/л.

Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).

Цвет голубой.

Комплект 15 кг:
компонент А 10 кг (2 ведра по 5 кг); компонент В 5 кг (ведро)

Клей для ламелей

MasterBrace ADH 4000 (MBrace LAMINATE ADHESIVE)



Высокопрочный эпоксидный клей для стержней и ламелей системы MasterBrace.

Прочность на сжатие (20°C)

через 7 дней > 40 (90) Н/мм².

Прочность на изгиб (20°C)

через 7 дней > 20 (70) Н/мм².

Адгезионная прочность

к бетону > 3.0 (7) Н/мм².

Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).

Цвет серый.

Комплект 15 кг:
компонент А 10 кг (2 ведра по 5 кг); компонент В 5 кг (ведро)

**УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ**



7. Добавки в бетон

Добавки для товарного бетона	28
Добавки для производства ЖБИ	29
Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)	30
Добавки для жестких бетонных смесей	31
Воздухововлекающие добавки	32
Ускорители и замедлители твердения	33
Добавки для зимнего бетонирования.	34
Добавки для строительных растворов	35
Вспомогательные материалы для производства бетона	36



Добавки для товарного бетона

Производство товарного бетона — неоднородный и сложный сегмент бетонной промышленности со своими требованиями и задачами в зависимости от конечной сферы применения.

Работа с товарным бетоном всегда осуществляется локально, когда часто ключевую роль при принятии решений играют финансовые вопросы и транспортировка. Для подрядчика важны такие свойства бетона как длительная удобоукладываемость, а проектировщика интересует его прочность. Специалисты BASF направления Добавки в бетон понимают, что промышленность, постоянно адаптирующаяся к изменяющимся условиям, нуждается в инновациях. Для решения данных задач мы внедрили технологию Total Performance Control (Полный контроль качества) на основе новейшей добавки MasterGlenium SKY. Данный подход впервые позволил выполнять конкретные условия и требования и производить бетон неизменно высокого качества.

Новая концепция способствует производству бетона, соответствующего требованиям европейского стандарта EN 206-1, обладающего одновременно и длительной удобоукладываемостью, и низким водоцементным отношением. Ключевой элемент концепции Полного контроля качества — одна из новейших разработок BASF — суперпластификатор MasterGlenium SKY. Это современный суперпластификатор на основе эфира поликарбоксилатов (PCE). Он разработан одновременно для уменьшения водоцементного отношения в бетонной смеси и поддержания ее подвижности в течение длительного времени.

Основные продукты в группе добавок для товарного бетона

- MasterGlenium 115 (Glenium115)
- MasterGlenium 323 (Glenium C 323 MIX)
- MasterGlenium 116 (Glenium 116)
- MasterGlenium SKY 591(Glenium 591)
- MasterRheobuild 181 K (Rheobuild 181 K)
- MasterPozzolith MR 25 (Pozzolith MR 25)
- MasterPozzolith MR 55 (Pozzolith MR 55)
- MasterRheobuild 182
- MasterGlenium 324R
- MasterGlenium 325
- MasterGlenium 328
- MasterPolyHeed 3530





Добавки для производства ЖБИ

Производство бетонных и железобетонных конструкций ориентировано на технологию, к которой предъявляется комплекс требований, касающихся временных ограничений, воздействия на окружающую среду, безопасности рабочих, минимизации энергетических затрат.

Материалы для изготовления сборных бетонных и железобетонных конструкций содержат большое количество компонентов. Разработано много технологических способов получения этих конструкционных элементов — заливка, экструзия и центробежное литье. С их помощью получают и неармированные, и предварительно напряженные изделия, и изделия без предварительного напряжения. Несмотря на существующее разнообразие, перед предприятиями-изготовителями сборных конструкций всегда стоит одна и та же задача — увеличение производительности и получение высококачественных бетонных изделий, отвечающих требованиям промышленности и экономики. Специалисты BASF направления Добавки в бетон разработали новую систему Zero Energy System (Система нулевой энергии), которая оптимизирует энергетические затраты, необходимые для изготовления бетонных изделий, за счет ускорения процесса гидратации без дополнительного подогрева. Главным компонентом Zero Energy System является суперпластификатор MasterGlenium ACE.

Молекулы MasterGlenium ACE быстро адсорбируются на поверхности частиц цемента и способствуют быстрому диспергированию последних за счет сил электростатического и стерического отталкивания.

Молекулы традиционных пластификаторов на основе РСЕ покрывают всю поверхность частиц цемента и препятствуют доступу воды к ним. Следовательно, процесс гидратации протекает очень медленно.

Уникальная молекулярная структура MasterGlenium ACE способствует увеличению поверхности контакта частиц цемента с водой. Результатом этого является более раннее выделение тепла гидратации, ускорение образования продуктов гидратации, и, как следствие, более раннее увеличение прочности изделия. Это преимущество может быть использовано посредством понижения температуры и (или) времени ТВО.

Основные продукты в группе добавок для производства ЖБИ

- MasterPolyHeed 3040
Новинка! Уникальная запатентованная технология
- MasterGlenium ACE 430 (Glenium ACE 430)
- MasterGlenium 51 (Glenium 51)
- MasterGlenium 115 (Glenium 115)
- MasterRheobuild 3000





Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)

Благодаря специально разработанному составу, модификаторы вязкости бетонной смеси позволяют бетону достигнуть оптимальной вязкости, обеспечивая правильный баланс между подвижностью и стойкостью к расслаиванию — противоположными свойствами, проявляющимися при добавлении воды.

В конце 2007 года компания BASF представила новую разработку, технологию изготовления бетонных смесей Smart Dynamic Construction™, призванную повысить класс бетона марок подвижности П4 и П5 до более высокого уровня. Бетон, производимый в соответствии с такой технологией, обладает всеми свойствами самоуплотняющегося бетона, при этом процесс его изготовления не сложнее процесса изготовления обычного бетона. Новая концепция отвечает все возрастающим современным потребностям в использовании более подвижных бетонных смесей и обладает широким спектром преимуществ:

Экономические:

благодаря уникальному процессу, происходящему в бетоне, обеспечивается экономия вяжущего и наполнителей с фракцией < 0.125 мм. Стабильная и высокоподвижная бетонная смесь является практически самовыравнивающейся и при укладке не требует уплотнения. Процесс укладки достаточно прост, чтобы производиться при помощи одного оператора, что экономит до 40% рабочего времени. Кроме того, процесс производства почти так же прост, как и изготовление обычного бетона, поскольку смесь малоочувствительна к изменениям влажности, которые происходят по причине колебания уровня влажности заполнителей.

Экологические:

Низкое содержание цемента (менее 380 кг), производство которого сопровождается выбросом CO₂, повышает экологическую безопасность. Кроме того, благодаря высокой подвижности, бетон полностью обтекает арматуру, предотвращая, таким образом, ее внешнюю коррозию. Эта характеристика повышает долговечность бетона и, как результат, срок службы железобетонного изделия.

Эргономические:

благодаря самоуплотняющимся свойствам, данный тип бетона не требует применения виброуплотнения, что помогает рабочим избежать шума и губительной для здоровья вибрации. Помимо этого, состав бетонной смеси обеспечивает бетону низкую жесткость, повышая его удобоукладываемость. При добавлении стабилизирующей добавки в бетонную смесь на поверхности цементных частиц образуется устойчивый микрогель, что обеспечивает создание «несущего скелета» в цементном тесте и предотвращает расслаивание бетонной смеси. При этом образующийся «несущий скелет» позволяет заполнителю (песок и щебень) свободно перемещаться, и тем самым удобоукладываемость бетонной смеси не изменяется. Такая технология самоуплотняющегося бетона позволяет бетонировать любые конструкции с густым армированием и сложной геометрической формы без применения мелкофракционных наполнителей. Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе модификаторов вязкости бетонной смеси:

- MasterMatrix 100 (RheoMatrix 100)
- MasterLife 500 S (EMSAC 500S)
- MasterMatrix UW 420 (Unterwassercompound (ST))





Добавки для жестких бетонных смесей

Привлекательный дизайн, разнообразие продукции, сокращение времени при строительстве, экономичность использования — вот основные преимущества продукции из жестких бетонных смесей.

Но кроме индустрия жестких бетонных смесей отличается очень высоким уровнем автоматизации производственных процессов. Автоматизация процессов предъявляет к бетонным смесям такое требование, как постоянство характеристик независимо от меняющегося содержания воды, а также от гранулометрического состава используемых сырьевых материалов. Показатели прочности бетона-сырца и ранней прочности бетона являются критически важными параметрами процесса производства.

Решением BASF в данной области является Концепция четырёх преимуществ FIT 4 VALLUE, ключевым элементом которой являются продукты серии MasterCast (RheoFIT). Концепции FIT 4 VALLUE и продукты серии MasterCast (RheoFIT) это:

Преимущество с экономической точки зрения

- Оптимизация состава смеси (сокращение количества цемента).
- Уменьшение времени набора прочности.
- Расширенный диапазон допустимого содержания влаги.
- Меньшая потребность в уходе и техобслуживании.
- Снижение количества бракованной продукции.

Преимущество по производительности

- Сокращение продолжительности циклов, ускорение производства.
- Улучшенная способность к заполнению форм.
- Улучшенная уплотняемость.
- Повышенная экструдируемость.
- Уменьшение износа промышленного оборудования.
- Облегчение процесса извлечения из форм.
- Повышенная стойкость к деформированию.

Преимущество с точки зрения эстетики

- Контроль над эффлоресценцией (высолами).
- Ровная гладкая поверхность.
- Получение четких граней и боковых поверхностей.
- Привлекательный внешний вид поверхности.
- Улучшенные цветовые решения, однородность окраски.
- Грязеотталкивающая способность.

Преимущество в плане надежности и долговечности

- Повышенные прочностные характеристики (прочность бетона-сырца, ранняя прочность, окончательная прочность).
- Снижение водопоглощения.
- Увеличение водонепроницаемости.
- Повышенная стойкость к замораживанию-оттаиванию.
- Повышенная стойкость к истиранию.

Основные продукты в группе добавок для жестких бетонных смесей:

- MasterCast 748 Новинка!
- MasterCast 701 (RheoFIT 701)
- MasterCast 740 (RheoFIT 740)
- MasterCast 774 (RheoFIT 774)
- MasterCast 765 (RheoFIT 765)
- MasterCast 796 (RheoFIT 796)
- MasterCast 797 (RheoFIT 797)
- MasterCast 727 Новинка!
- MasterPel 793 Новинка!





Воздухововлекающие добавки

Воздухововлекающие добавки предназначены для вовлечения в бетонную смесь заданного объема воздуха и создания в затвердевшем бетоне системы замкнутых и равномерно распределенных по всему объему воздушных пор.

Использование воздухововлекающих добавок позволяет:

- Получать бетоны повышенной морозостойкости F300 (II) и выше, в том числе и при воздействии солей (рекомендуется для бетонов дорожных и аэродромных покрытий).
- Снизить на 50–250 кг/м³ плотность бетона.
- Снизить водопотребность смеси, улучшить деформационные и теплофизические свойства.
- При пониженном содержании мелкого заполнителя получать изделия со слитной однородной структурой, исключающей возможность коррозии арматуры.

- Мелкие, шарообразные поры повышают текучесть бетонной смеси и тем самым улучшают удобоукладываемость бетона, сокращается продолжительность формования изделий, обеспечивается лучшее уплотнение смеси, уменьшается ее расслоение при транспортировке и укладке в формы.
- Улучшить тепло- и звукоизоляционные свойства бетона.

Основные продукты в группе воздухововлекающих добавок:

- MasterAir 114 (Micro AIR 114)
- MasterAir 125 (Micro AIR 125)





Ускорители и замедлители твердения

В производстве строительных изделий и конструкций из бетона и железобетона в ряде случаев возникает необходимость в интенсификации процессов твердения цементных композиций или их замедлению.

Замедление схватывания и твердения цементных композиций необходимо при бетонировании массивных конструкций или сооружений, особенно в жаркое время, при длительном времени транспортировки бетона, при отделке наружных стековых панелей с применением метода обнажения декоративного крупного заполнителя и т.д.

Роль добавок-ускорителей схватывания цемента и твердения бетона заключается в основном в активизации процесса гидратации цемента, что приводит к ускоренному образованию продуктов гидратации, обладающих высокой прочностью.

За счет ускорения твердения бетона можно снизить расход цемента, пара, увеличить оборачиваемость форм.

При использовании ускорителей твердения бетона при естественном твердении увеличивается скорость набора прочности в 3–4 раза, что позволяет через 24 часа с момента окончания формования получить бетон с 50–60% отпускной прочностью. При применении ускорителей твердения для получения бетонов, подвергаемых пропариванию, в 2 раза сокращается продолжительность изотермического прогрева, либо на 20% сокращается расход тепловой энергии, или на 10–15% сокращается расход цемента.

Основные продукты в группе ускорители и замедлители твердения:

- Master X-Seed 100 (X-SEED 100)
- MasterPozzolith 551





Добавки для зимнего бетонирования

Производство бетона и бетонных работ — сложные технологические процессы, которые особенно осложняются в зимний период времени.

Реакция гидратации замедляется уже при температуре ниже +15°C, а при отрицательных температурах полностью останавливается. В таких условиях стандартные рецептуры бетонных смесей требуют корректировки, а также вносятся изменения в технологические процессы производства и ухода за бетоном.

При производстве бетона в зимний период времени применяют следующие технологии: подогрев воды и/или инертных материалов для повышения температуры отгружаемой бетонной смеси, используют противоморозные добавки.

При растворении добавки для зимнего бетонирования происходит не простое распределение ее частиц (молекул и ионов) по всему объему воды, а их химическое взаимодействие. В результате образуются сольваты (соединения частиц растворенной добавки) с молекулами воды, что приводит к понижению температуры замерзания воды.

В качестве добавок для зимнего бетонирования используют также вещества со слабыми антифризными свойствами, но относящиеся к сильным ускорителям твердения бетона, одновременно вызывающие сильное тепловыделение у бетона на ранней стадии твердения бетонной смеси и бетона.

Основная цель, преследуемая при использовании добавок для зимнего бетонирования, заключается в обеспечении стабильных показателей бетонной смеси и бетона вне зависимости от температуры окружающей среды. Применение данных добавок позволяют сохранять высокие темпы строительства в зимний период времени без потери качества возводимых конструкций.

Основные продукты в группе добавки для зимнего бетонирования:

- MasterPolyHeed 3500 Новинка!
- MasterGlenium 150 (Glenium 150)
- MasterRheobuild 181 A (Rheobuild 181 A)
- MasterPozzolith 501 HE (Pozzolith 501 HE)
- MasterPozzolith 3155
- MasterRheobuild 189
- MasterPozzolith 503
- MasterPozzolith 506





Добавки для строительных растворов

В зависимости от долговечности зданий и температурного режима при устройстве каменной кладки в строительстве применяются различные марки и типы растворов.

К кладочным растворам предъявляется такой же серьезный ряд технологических требований, как и к рабочему составу бетона. Строительные растворы должны быть пластичными и обладать хорошей водоудерживающей способностью, что регулируется составом раствора (количеством вяжущего), а также присутствием в его составе добавок, придающих раствору ряд специально задаваемых свойств, которые определяются в зависимости от состава, технологических требований к раствору и условий его применения.

Раствор должен обладать длительным временем созревания удобоукладываемости, а также уменьшать отслаивание песка и гарантировать хорошую стабильность заполнения швов и хорошее сцепление с поверхностью камня. В связи с тем, что так называемое «размолаживание» схватившихся кладочных растворов, т.е. добавление воды, а иногда и вяжущих, не разрешается, так как это не приводит к восстановлению первоначальных его показателей и ухудшает качество, то оптимальным решением является использование химических добавок для строительных растворов производства компании BASF.

Основные продукты в группе добавки для строительных растворов:

- MasterAir 81 (RheoMIX 215)



Фотобанк Пори



Вспомогательные материалы для производства бетона

При планировании строительства и изготовлении изделий из бетона большое внимание следует уделять проведению цементно-бетонных работ, в которых используются различные материалы для опалубки и ухода за бетоном.

Незаменимым материалом при укладке бетона является смазка для опалубки. Специалисты направления BASF Добавки для бетона разработали широкий спектр инновационных продуктов, используемых для опалубки. Эти продукты могут использоваться в производстве сборных железобетонных конструкций, непосредственно на строительных площадках и на предприятиях.

Использование смазок позволяет обеспечить легкое и полное отделение бетона от формы, а также способствует существенному повышению качества поверхности бетона, к которой в настоящее время предъявляются высокие требования.

Другим эффективным способом улучшения свойств затвердевшего бетона является использование материалов для ухода за бетоном, которое позволяет исключить необходимость опрыскивания поверхности свежего бетона водой и покрытия его полиэтиленом. При этом на поверхности бетона образуется грязе- и водоотталкивающая пленка, которая позволяет повысить долговечность, а также значительно снизить усадочные деформации в бетоне.

Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе вспомогательные материалы для производства бетона:

- MasterKure 216WB (Masterkure 216)
- MasterKure 220WB (Masterkure 220)
- MasterFinish RL 211 (Rheofinish 211)
- MasterFinish MPT 299 (Rheofinish 299 C)
- MasterFinish RL 309 (Rheofinish 309 P)
- MasterFinish 310 J (Rheofinish 310 J)
- MasterFinish RL 314 (Rheofinish 314 P)
- MasterFinish RL 318 (Rheofinish 318 P)
- MasterRocLub 1 (Meyco Lube 1)
- MasterFinish RL 98





8. Цементные системы для полов

Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов	38
Тонкослойные высокопрочные покрытия	38
Материалы для ухода за бетонным полом	39
Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов	40



Цементные системы для полов

Материалы типа «DRY SHAKE» для упрочнения поверхности новых бетонных полов

MasterTop 100



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 55 МПа.

Мешок
25 кг
30 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
6,0 см³/50 см².

Расход 4–8 кг/м²
в зависимости от условий эксплуатации.

MasterTop 200



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов внутри помещений, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 70 МПа.

Мешок
25 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход 5–8 кг/м²
в зависимости от условий эксплуатации.

MasterTop 450



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 60 МПа.

Мешок
25 кг
30 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход 4–8 кг/м²
в зависимости от условий эксплуатации.

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 135 PG (MasterTop 135 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 60 МПа.

Мешок
25 кг
30 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
6,0 см³/50 см².

Расход по свежеуложеному бетону 6–8 кг/м²; по существующему бетону 10–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 450 PG (MasterTop 450 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 60 МПа.

Мешок
25 кг
30 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход по свежеуложенному бетону 6–8 кг/м²;
по существующему бетону
10–30 кг/м² в зависимости
от толщины покрытия.

Материалы типа «SCREED» для устройства тонкослойного ударопрочного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 310 (MasterTop 210)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 80 МПа.

Мешок
25 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход 15–45 кг/м²
в зависимости от толщины покрытия.

MasterTop 330 (MasterTop 230)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

Прочность на сжатие
в возрасте 28 суток
более 90 МПа.

Мешок
25 кг

Стойкость к истиранию
по Böhme не более
1,5 см³/50 см².

Расход 45–90 кг/м²
в зависимости от толщины покрытия.

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterKure 111WB



Материал для уменьшения испарения воды с поверхности бетона в пластичном состоянии. Обеспечивает качественное выполнение бетонных работ в сложных условиях: высокая температура и/или низкая влажность воздуха, наличие сквозняков, воздействие прямых солнечных лучей и т.д.

Плотность
1 кг/л (при 20°C)

Канистра
20 л

Уменьшает испарение воды с поверхности пластичного бетона:
на ветру — на 80%;
на солнце — на 40%.

Расход 1 л на 50–100 м²
(при разбавлении водой 1:9).

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterTop CC 713



Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном натурального цвета. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность

0,9–0,95 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 85% после 72 часов.

Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

MasterTop CC 714



Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность

0,83–0,86 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 80% после 72 часов.

Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов

MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474)



Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды

Плотность

~1,2 кг/л (при 20°C).
Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%.

Способность к восстановлению более 90%.

Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 МПа.

Расход 100 мл/м.п.
при ширине и глубине заполнения шва 10 мм.

Мягкая
туба
600 мл

PCI Elastoprimer 110



Однокомпонентная полиуретановая адгезионная грунтовка для подготовки стенок швов при их герметизации. Для улучшения адгезии полиуретановых и силиконовых герметиков MasterSeal на бетонных, кирпичных и каменных основаниях.

Температура использования от +5°C до +35°C.

Открытое время праймера (по DIN EN 26927) 50–120 минут.

Расход 10 мл/м.п.
при глубине шва 10 мм.

Канистра
1 л



9. Полимерные покрытия пола

Промышленные полы	42
Коммерческие и декоративные полы.	43
Специальные покрытия	45



Полимерные покрытия пола

Промышленные полы

Антискользящее покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1273R	<p></p> <p>Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,0–3,0 мм.</p>	Грунтовка Присыпка Основной слой Засыпка Запечатывающий слой Финишный слой**	MasterTop P 604 Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 372 MasterTop Filler Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 372 MasterTop Filler MasterTop TC 442W	0,4–0,6 0,7–0,8 0,9–1,2 5,0–6,0 1,0–1,2 0,25–0,3 0,12–0,15
MasterTop 1278R	<p></p> <p>Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,0–3,0 мм</p>	Грунтовка Присыпка Основной слой Засыпка Запечатывающий слой	MasterTop P 617 (или P 615) Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 378 MasterTop Filler Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 378	0,3–0,5 0,7–0,8 1,0–1,3 5,0–6,0 1,0–1,3
MasterTop 1324R	<p></p> <p>Антискользящее промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,0–3,0 мм.</p>	Грунтовка Присыпка Основной слой Засыпка Запечатывающий слой Финишный слой**	MasterTop P 617 (или P 615) Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 375N MasterTop Filler Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 375N MasterTop Filler MasterTop TC 442W	0,3–0,5 0,7–0,8 1,0–1,2 5,0–6,0 0,9–1,1 0,25–0,35 0,12–0,15

* – в зависимости от требуемой толщины покрытия. ** – не является обязательной частью системы

* – в зависимости от требуемой толщины покрытия.

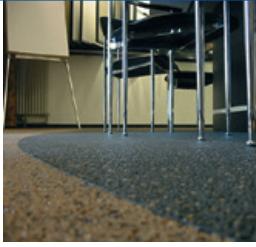
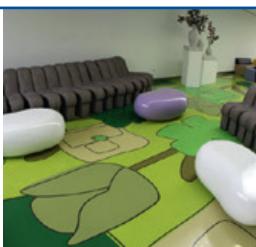
Антискользящее покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1324R	<p></p> <p>Антискользящее промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,0–3,0 мм.</p>	Грунтовка Присыпка Основной слой Засыпка Запечатывающий слой Финишный слой**	MasterTop P 617 (или P 615) Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 375N MasterTop Filler Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм* MasterTop BC 375N MasterTop Filler MasterTop TC 442W	0,3–0,5 0,7–0,8 1,0–1,2 5,0–6,0 0,9–1,1 0,25–0,35 0,12–0,15

* – в зависимости от требуемой толщины покрытия. ** – не является обязательной частью системы

Промышленные полы

Гладкие покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1273	 <p>Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Толщина 2,0–3,0 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 604	0,4–0,6
		Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8	0,7–0,8
		Основной слой	MasterTop BC 372	2,2–3,0
			MasterTop Filler	1,4–2,0
		Финишный слой*	MasterTop TC 442W	0,12–0,15
* – не является обязательной частью системы				
MasterTop 1278	 <p>Гладкое эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,3 мм. Толщина 1,5 – 2,0 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615)	0,3–0,5
		Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8	0,7–0,8
		Основной слой	MasterTop BC 378	2,5–3,0
MasterTop 1324	 <p>Гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм. Толщина 1,5–2,5 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615)	0,3–0,5
		Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8	0,7–0,8
		Основной слой	MasterTop BC 375N	2,0–3,0
			MasterTop Filler	0,6–1,0
		Финишный слой*	MasterTop TC 442W	0,12–0,15
* – не является обязательной частью системы				
MasterTop 1785	 <p>Гладкое промышленное окрашочное паропроницаемое эпоксидное покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Возможно устройство покрытия на вертикальных поверхностях (лестничные марши, трибуны, стены). Толщина ~ 0,5 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 686W	0,3–0,5
		Основной слой	MasterTop TC 485W	0,4–0,6

Коммерческие и декоративные покрытия пола

UV-стойкие антискользящие покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1221R	<p>Антискользящее декоративное эпоксидное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Толщина 2,0–3,0 мм.</p> 	Грунтовка	MasterTop P 617 (или Р 615)	0,3–0,5
		Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм*	0,7–0,8
		Основной слой	MasterTop BC 308 MasterTop Filler	1,0–1,2 0,3–0,4
		Засыпка	Сухой цветной кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм*	5,0–6,0
		Финишный слой	MasterTop BC 308	0,7–1,0
* – в зависимости от требуемой толщины покрытия.				
MasterTop 1221F	<p>Текстурное декоративное эпоксидное покрытие на основе декоративных флоков для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Возможно устройство покрытия на вертикальных поверхностях (лестничные марши, трибуны, стены). Толщина ~ 0,8 мм.</p> 	Грунтовка	MasterTop P 617 (или Р 615)	0,3–0,5
		Основной слой	MasterTop BC 372	0,2–0,25
		Засыпка	Декоративные цветные флоки фракции 3–5 мм	0,3–0,35
		Финишный слой	MasterTop BC 308	0,5–0,65
MasterTop 1325R	<p>Антискользящее декоративное высокоэластичное комфортное полиуретановое покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Пере-крывает трещины в основании до 2,0 мм. Толщина 2,0 – 2,5 мм</p> 	Грунтовка	MasterTop P 615	0,3–0,5
		Основной слой	MasterTop BC 325N	2,0–3,0
		Финишный слой	MasterTop TC 417W Стеклянные микросфера фракции 53–106 мкм	0,12–0,15 0,0075
UV-стойкие гладкие покрытия				
MasterTop 1325	<p>Гладкое декоративное высокоэластичное комфортное полиуретановое покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Пере-крывает трещины в основании до 2,0 мм. Толщина 2,0 – 2,5 мм</p> 	Грунтовка	MasterTop P 615	0,3–0,5
		Основной слой	MasterTop BC 325N	2,0–3,0
		Финишный слой	MasterTop TC 417W	0,12–0,15

Специальные покрытия

Антистатические (токопроводящие) покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1278 AS	 <p>Антистатическое гладкое эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Переходит в трещины в основании до 0,3 мм. Подходит для взрывоопасных помещений. Толщина 1,5–2,0 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615)	0,3–0,5
		Контур за-земления	Самоклеящиеся медные ленты	0,35–0,5 м.п./м ²
		Токопро-водящая грунтовка	MasterTop P 687W AS	0,08–0,12
		Основной слой	MasterTop BC 378 AS	2,5–3,0
MasterTop 1324 AS	 <p>Антистатическое гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Переходит в трещины в основании до 0,9 мм. Подходит для взрывоопасных помещений. Толщина 1,5–2,0 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615)	0,3–0,5
		Контур за-земления	Самоклеящиеся медные ленты	0,35–0,5 м.п./м ²
		Токопро-водящая грунтовка	MasterTop P 687W AS	0,08–0,12
		Основной слой	MasterTop BC 375N AS	2,0–2,5
Антистатические (токопроводящие) покрытия для зон ESD	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1324 ESD	 <p>Антистатическое гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для ESD защищенных зон и средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами, где требуется полная защита от электростатического разряда, включая микротоки (например, электронная промышленность). Переходит в трещины в основании до 0,9 мм. Подходит для взрывоопасных помещений и ESD защищенных зон. Толщина 1,5–2,0 мм.</p>	Грунтовка	MasterTop P 617 (или P 615)	0,3–0,5
		Контур за-земления	Самоклеящиеся медные ленты	0,35–0,5 м.п./м ²
		Токопро-водящая грунтовка	MasterTop P 687W AS	0,08–0,12
		Основной слой	MasterTop BC 375N AS	2,0–2,5
		Финишный слой	MasterTop TC 409W-ESD	0,15–0,18
Ucrete MF AS	 <p>Антистатическое гладкое термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -15 до +70°C. Подходит для взрывоопасных помещений и ESD защищенных зон. Толщина 4,0 или 6,0 мм.</p>	Грунтовка	Ucrete Primer LC	2,0–2,5
		Контур за-земления	Самоклеящиеся медные ленты	0,35–0,5 м.п./м ²
		Основной слой	Ucrete MF AS	9,0–14,0

Специальные покрытия

Гладкие термо- и химстойкие покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
Ucrete MF	<p></p> <p>Гладкое термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -15 до +70°C. Толщина 4,0 или 6,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой	Ucrete Primer LC Ucrete MF	2,0–2,5 9,0–14,0
Текстурные термо- и химстойкие покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
Ucrete UD 200	<p></p> <p>Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C). Толщина 6,0; 9,0; 12,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой	Ucrete Primer SC Ucrete UD 200	0,3–0,4 14,0–26,0
Ucrete MT	<p></p> <p>Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -25 до +80°C. Толщина 4,0; 6,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой	Ucrete Primer SC Ucrete MT	0,3–0,4 10,0–15,0
Ucrete IF	<p></p> <p>Текстурное термостойкое металлокодерящее полиуретан-цементное покрытие с высокой химической и ударной стойкостью для очень высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Очень высокая стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C. Толщина 9,0; 12,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой	Ucrete Primer SC Ucrete UD 200	0,3–0,4 28,0–40,0

Специальные покрытия

Антискользящие термо- и химстойкие покрытия	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
Ucrete DP 20	 <p>Антискользящее термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C. Толщина 4,0; 6,0; 9,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой Засыпка Запечатывающий слой	Ucrete Primer SC Ucrete Basecoat BC Заполнитель Ucrete F20 Ucrete Topcoat	0,3–0,4 6,0–18,0 5,0–6,0 0,8–0,95
Тиксотропные термо- и химстойкие покрытия				
Ucrete RG	 <p>Тиксотропное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок для вертикальных поверхностей и устройства плинтусов. Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C. Толщина 4,0 – 9,0 мм.</p>	Грунтовка Основной слой	Ucrete Primer RG Ucrete RG	0,2–0,3 8,0–20,0
Специальные покрытия				
MasterSeal Traffic 2263	 <p>Антискользящее жестко-эластичное полиуретановое покрытие для эксплуатации на открытых и закрытых площадках при значительных эксплуатационных нагрузках. Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Перекрывает динамические трещины до 0,8 мм, в том числе при отрицательных температурах. Выполняет функции прямой гидроизоляции. Повышенная стойкость к ударным и сдвиговым нагрузкам. Стойкость к атмосферным воздействиям. Толщина 5,5 – 6,0 мм.</p>	Грунтовка Присыпка Эластичная мембрана Основной слой Засыпка Финишный слой	MasterTop P 617 (или P 615) Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 MasterSeal M 869 MasterSeal M 276 MasterTop Filler Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 MasterSeal TC 258	0,3–0,5 0,7–0,8 2,0–2,3 1,9–2,1 0,3–0,4 6,0–7,0 0,80–1,00



10. Подземное строительство

Инъекционные материалы	50
Материалы для набрызг-бетона	53
Напыляемые мембранны	55
Расходные материалы для ТПК	56
Обратная закладка	56



Инъекционные материалы

BASF под брендом Master Builders Solutions предлагает широкий ассортимент материалов для инъектирования. Вся продукция и технологии разработаны с учетом современной специфики подземного строительства и горного дела.



Эластичный ремонт гидроизоляционных систем тоннельных обделок и шахтной крепи
Консолидация пород в угольных шахтах
Сооружение экранных защит и анкерных систем

Ремонт бетонов и гидроизоляция объектов, контактирующих с питьевой водой

Заполнение пустот и вывалов

Консолидации грунтов

Консолидации горных пород

Заполнение трещин в бетоне и скальных породах

Остановка средних и больших водопритоков

Остановка малых и средних водопритоков

Название материала	Назначение				
MasterRoc MP 350	V	V			V
MasterRoc MP 355 1K	V				V
MasterRoc MP 355 1K DW	V				V
MasterRoc MP 355	V	V	V	V	
MasterRoc MP 355 Thix	V	V	V	V	V
MasterRoc MP 355 MR0	V	V	V	V	V
MasterRoc MP 358 GS/SC	V	V	V	V	V
MasterRoc MP 364 Flex	V	V	V	V	V
MasterRoc MP 367 Foam	V		V	V	V
MasterRoc MP 320	V	V		V	
MasterRoc MP 303CE	V	V			V
MasterRoc MP 307CE		V			V
MasterRoc MP 309			V	V	V
MasterRoc MP 650 / 650SR	V	V	V	V	V
MasterRoc MP 800 / 800SR		V	V	V	V

Однокомпонентные инъекционные системы

MasterRoc MP 350 (MEYCO MP 350)	Однокомпонентная инъекционная смола на полиуретановой основе для долговременной гидроизоляции и остановки малых и средних водопритоков. При контакте в воде образует непроницаемый эластичный материал с закрытыми порами.	Канистры по 25 кг
MasterRoc MP 355 1K (MEYCO MP 355 1K)	Однокомпонентная инъекционная смола на полиуретановой основе для остановки малых и средних водопритоков. Реагирует только при контакте с водой или влажным воздухом.	Канистры по 25 кг
MasterRoc MP 355 1K DW (MEYCO MP 355 1K DW)	Однокомпонентная инъекционная смола на полиуретановой основе для остановки малых и средних водопритоков и ремонта резервуаров в пищевой промышленности.	Канистры по 25 кг

Двухкомпонентные инъекционные системы

MasterRoc MP 355 (Meyco MP 355)	Быстрореагирующая в любых условиях полиуретановая инъекционная система для остановки средних и больших водопритоков с быстрым набором структурной прочности. При контакте с водой формирует жесткую нерастворяемую пену. Без воды формирует тугой резиноподобный материал.	Канистры с компл. А по 25 кг и компонентом В по 30 кг
MasterRoc MP 355 Thix (Meyco MP 355 Thix)	Быстрореагирующая в любых условиях полиуретановая инъекционная система для остановки сильных водопритоков. При контакте с водой формирует структурную нерастворяемую пену. Без воды формирует тугой резиноподобный материал.	Канистры с компл. А по 25 кг и компонентом В по 30 кг
MasterRoc MP 355 MR0 (Meyco MP 355 MR0)	Медленно реагирующая в любых условиях полиуретановая система для инъектирования на большие расстояния с получением структурной прочности и жесткости. При контакте с водой формирует жесткую пену. Без воды формирует тугой резиноподобный материал.	Канистры с компл. А по 25 кг и компонентом В по 30 кг
MasterRoc MP 358 GS (Meyco MP 358 GS)	Высокореактивная полиуретановая система для быстрой консолидации горных пород с фактором вспенивания – 1,5 и высокой адгезией к поверхностям и прочностью при застывании. Не растворяется в воде.	Канистры с компл. А по 25 кг и компонентом В по 30 кг
MasterRoc MP 358 SC (Meyco MP 358 SC)	Высокореактивная полиуретановая система для быстрой консолидации горных пород с фактором вспенивания – 3,0 и высокой адгезией к поверхностям и прочностью при застывании. Не растворяется в воде.	Канистры с компл. А по 25 кг и компонентом В по 30 кг
MasterRoc MP 364 Flex (Meyco MP 364 Flex)	Высокореактивная огнестойкая система на основе силиката полимочевины для стабилизации угольных пластов и грунтовых массивов с высокими показателями адгезии, прочности и упругости. Не растворяется в воде, не вспенивается.	Канистры с компл. А по 29,6 кг и компонентом В по 23,4 кг
MasterRoc MP 367 Foam (Meyco MP 367 Foam)	Быстрореагирующая огнестойкая система на основе силиката полимочевины для экстремально быстрого заполнения пустот и консолидации пород с фактором вспенивания до 30 раз. Не реагирует с водой. Обладает хорошей адгезией к влажным и сухим поверхностям.	Канистры с компл. А по 34 кг и компонентом В по 30,6 кг

Акрилатные инъекционные системы

MasterRoc MP 303 CE (Meyco MP 303 CE)	Быстро реагирующий акрилат с регулируемой скоростью гелеобразования для остановки протечек воды и ремонта подвижных трещин в бетоне и восстановления уплотнительных элементов подземных сооружений в том числе мембран.	Упаковка 25,5 кг
MasterRoc MP 307 CE (Meyco MP 307 CE)	Медленно реагирующий акрилат с регулируемой скоростью гелеобразования для остановки протечек воды и ремонта подвижных трещин в бетоне и восстановления уплотнительных элементов подземных сооружений в том числе мембран.	Упаковка 41,3 кг

**MasterRoc MP 309
(Meyco MP 309)**

Быстро реагирующий акрилат с низкой вязкостью и высокой проникающей способностью. Образует неразмываемую смолу с высокой прочностью на сжатие для консолидации слабых пород как пески, гравий и илистые отложения.

Упаковка
45,3 кг

Коллоидный кремнезем**MasterRoc MP 320
(MEYCO MP 320)**

Однокомпонентный гидрофильный инъекционный раствор низкой вязкости с управляемым временем гелеобразования. Формирует твердый водонепроницаемый гель. Для консолидации слабых несвязанных пород как пески, гравий и илистые отложения.

Еврокубы,
1000 кг

Микроцементные инъекционные системы**MasterRoc MP 650
(Meyco MP 650)**

Быстросхватывающийся портландцемент сверхтонкого (>650 м²/кг по Блэйну) помола для инъекционных работ.

Мешок 20 кг /
Биг-бэг 1000 кг

**MasterRoc MP 800
(Meyco MP 800)**

Быстросхватывающийся портландцемент сверхтонкого (>800 м²/кг по Блэйну) помола для инъекционных работ.

Мешок 20 кг /
Биг-бэг 1000 кг

**MasterRoc MP 650SR
(Meyco MP 650SR)**

Сульфатостойкий портландцемент сверхтонкого (>650 м²/кг по Блэйну) помола для инъекционных работ.

Мешок 20 кг /
Биг-бэг 1000 кг

**MasterRoc MP 800SR
(Meyco MP 800SR)**

Сульфатостойкий портландцемент сверхтонкого (>800 м²/кг по Блэйну) помола для инъекционных работ.

Мешок 20 кг /
Биг-бэг 1000 кг



Материалы для набрызг-бетона

Технология набрызг-бетона должна обеспечивать безопасность работ и демонстрировать высокие эксплуатационные характеристики в течение длительного времени. BASF предлагает широкий ассортимент добавок серии MasterRoc, которые можно использовать при изготовлении бетона на БРУ, а также непосредственно на площадке.



Улучшение перекачиваемости смеси

Готовый сухой состав для набрызг-бетона

Повышение подвижности смеси

Снижение влияния нестабильности гранулометрического состава на качество смеси

Увеличение срока жизни цементно-песчаной смеси

Устойчивость набрызг-бетона и бетона к динамическим нагрузкам

Увеличение толщины наносимого слоя за один прием

Снижение отскока

Ранний набор прочности

Название материала

Назначение

MasterRoc SA 160	V	V	V						
MasterRoc SA 167	V	V	V						
MasterRoc SA 411	V	V	V						
MasterRoc SA 545	V	V	V						
MasterRoc STS 115	V	V	V						V
MasterRoc HCA 10						V			
MasterGlenium T 803	V					V		V	V
MasterRheobuild T1	V					V		V	V
MasterRoc TCC 780		V	V			V	V	V	V
MasterRoc MS 610		V	V		V	V	V	V	V
MasterFiber 150		V	V	V					

Ускорители схватывания для набрызг-бетона

MasterRoc SA 160 (MEYCO SA 160)	Жидкий бесщелочной ускоритель схватывания для набрызг-бетона. Применяется для увеличения раннего набора прочности набрызг-бетона, уменьшения «отскока», увеличения толщины наносимого слоя.	Еврокубы, 1400 кг
MasterRoc SA 167 (MEYCO SA 167)	Жидкий бесщелочной ускоритель схватывания для набрызг-бетона. Применяется для увеличения раннего набора прочности набрызг-бетона, уменьшения «отскока», увеличения толщины наносимого слоя.	Еврокубы, 1400 кг
MasterRoc SA 411 (MEYCO SA 411)	Жидкий ускоритель схватывания для набрызг-бетона. Применяется для увеличения раннего набора прочности набрызг-бетона, уменьшения «отскока», увеличения толщины наносимого слоя.	Еврокубы, 1400 кг
MasterRoc SA 545 (MEYCO SA 545)	Сухой бесщелочной ускоритель схватывания для набрызг-бетона. Применяется при «сухом» способе торкретирования для увеличения раннего набора прочности набрызг-бетона, уменьшения «отскока», увеличения толщины наносимого слоя.	Мешки, 25 кг

Замедлитель для бетонов и растворов

MasterRoc HCA10 (Delvocrete Stabilizer 10)	Система контроля гидратации, предназначенная для сухого и мокрого набрызг-бетона, цементного тампонажа и заполнительной цементации. Позволяет контролировать процесс гидратации до 72 часов.	Еврокубы, 1000 кг Канистры, 25 кг
---	--	--

Пластификаторы для набрызг-бетона

MasterGlenium T803	Гиперпластификатор, рекомендуемый для набрызг-бетонной смеси, с увеличенным интервалом непосредственного применения. Позволяет снизить водоцементное соотношение смеси при сохранении рабочих характеристик бетонной смеси.	Еврокубы, 1000 кг
MasterRheobuild T1	Суперпластификатор, рекомендуемый для набрызг-бетонной смеси. Позволяет снизить водоцементное соотношение смеси при сохранении рабочих характеристик бетонной смеси.	Еврокубы, 1000 кг

Модификатор вязкости

MasterRoc TCC 780 (MEYCO TCC 780)	Жидкий модификатор вязкости для улучшения прокачиваемости бетона (набрызг-бетона). Улучшает прокачиваемость бетона особенно с низким содержанием цемента и с недостаточным содержанием мелких фракций заполнителя.	Еврокубы, 1000 кг
--	--	----------------------

Сухой микрокремнезем

MasterRoc MS 610	Сухой микрокремнезем для монолитного бетона и набрызг-бетона. Применяется для повышения прочности бетона, улучшения стойкости к агрессивным средам.	Биг-бэг, 1200 кг
-------------------------	---	---------------------

Полипропиленовая фибра

MasterFiber 150	Полипропиленовая фибра, предназначена для повышения ударопрочности, долговечности, трещиностойкости, а также снижения усадочных деформаций в бетонных и набрызг-бетонных конструкциях.	Коробки, 6 кг.
------------------------	--	-------------------

Готовая сухая смесь для набрызг-бетона

MasterRoc STS 115	Готовая сухая смесь для набрызг-бетона. Применяется в гражданском и подземном строительстве при укреплении и восстановлении конструкций, а также для крепления горных выработок.	Мешки, 30 кг
--------------------------	--	-----------------



Напыляемые мембранны

BASF представляет ассортимент напыляемых мембран, которые применяются в подземном транспортном строительстве и горнодобывающей промышленности.



Название материала	Назначение						
MasterSeal 345	V						V
MasterRoc TSL 865		V	V	V	V	V	V
MasterRoc TML 5		V		V	V	V	V

Напыляемые мембранны

MasterSeal 345	Однокомпонентная напыляемая эластичная полимерная гидроизоляционная мембрана. Применяется при гидроизоляции подземных горных выработок, транспортных тоннелей и метрополитенов НАТМ методом.	Мешки по 25 кг
MasterRoc TSL 865	Однокомпонентная напыляемая эластичная полимерная мембрана с высокими показателями предела прочности и восприятия динамических проявлений горного давления. Применяется для устройства временной крепи и защиты горных пород от выветривания и газоизоляции.	Мешки по 20 кг
MasterRoc TML 5	Однокомпонентная напыляемая полимерная мембрана для устройства постоянной крепи и защиты горных пород от выветривания в подземных выработках.	Мешки по 25 кг



Расходные материалы для ТПК

Самым безопасным и быстрым методом строительства тоннелей является механизированная проходка, особенно если работы проводятся в сложных геологических условиях и в условиях городской застройки. Работа тоннелепроходческих комплексов (ТПК) наиболее эффективна в том случае, если она обеспечена грамотной инженерной поддержкой и качественными расходными материалами.

Материалы Master Builders Solutions для ТПК:

- Кондиционеры грунта.
- Замедление износа и пылеподавление.
- Смазка хвостового уплотнения.
- Смазка уплотнения главного подшипника ТПК.
- Материалы для бетонирования и затюбингового нагнетания.
- Инъекционные материалы, материалы для строительства станций, переходов и пневмоизоляции ротора.



Обратная закладка

Обратная закладка — часть технологического процесса добычи полезных ископаемых подземным методом — в последнее время набирает большую популярность благодаря внедрению в процесс изготавления закладочной смеси современных химических реагентов для модификации реологи-

ческих свойств. Здесь компания BASF имеет большой опыт и является одним из лидеров. С помощью добавок серии MasterRoc MF 500, рабочие характеристики закладочных смесей можно улучшить в 2–5 раз, соответственно повысить производительность горного предприятия в целом.





11. Инженерная гидроизоляция

Инженерная гидроизоляция*

**Система
MasterSeal
Roof 2160**

Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Применяется при устройстве «зеленых кровель» без нанесения защитного слоя.

Грунтовка

Подбирается в зависимости от типа основания

—

Мембрана

MasterSeal M 860/ M 861
Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана ручного нанесения

2,0-2,5

Защитный слой

MasterSeal TC 258
Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий

0,15-0,20

или

MasterSeal TC 259
Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения несмываемой поверхности рекомендуется посыпка песком.

0,3-0,5

**Система
MasterSeal
Roof 2110**

Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Для кровли с уже существующими покрытиями, например, инвертированные кровли, кровельные сады и ландшафтные территории.

Грунтовка

Подбирается в зависимости от типа основания

—

Мембрана

MasterSeal M 800
Двухкомпонентная полиуретановая гидроизоляционная мембрана машинного нанесения

2,0-2,5

Защитный слой

MasterSeal TC 259
Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий

0,15-0,20

или

MasterSeal TC 458
Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения несмываемой поверхности рекомендуется посыпка песком.

0,3-0,5

**Система
MasterSeal
Roof 2103**

Система обеспечивает требования пониженной горючести по стандарту DIN 4102 Часть 7 и класс B2 по стандарту DIN 4102 Часть 1. Пригодна для применения в условиях экстремального климата, обеспечивает срок эксплуатации 25 лет.

Грунтовка

Подбирается в зависимости от типа основания

—

Мембрана

Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана машинного нанесения с пониженной горючестью

1,8-2,2

Защитный слой

MasterSeal TC 259
Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий

0,15-0,20

* Работы с представленными материалами осуществляют только специализированные подрядные компании. Получить контакты Вы можете по телефону 8 (495) 225-64-25.



12. Плиточный клей

Плиточный клей

MasterTile FLX 23



Высокоадгезионный клей для укладки крупноформатной керамической плитки в сжатые сроки

Цвет	Серый
Толщина слоя клея, мм	1-10
Температура применения	+5°C +35°C
Время созревания раствора	3 мин
Время жизни раствора	60 мин
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Затирка швов	через 24 часа
Рабочая нагрузка (полное твердение).	через 7 дней
Прочность сцепления с бетоном через 28 суток	более 1 МПа
Сползание, мм	менее 0,5
Температура эксплуатации	-40°C +80°C

MasterTile FLX 24



Универсальный высокоэластичный плиточный клей для укладки всех видов плитки на нестабильные основания*

Цвет	Серый
Толщина слоя клея, мм	1–10
Температура применения	+5°C + 35°C
Время созревания раствора	3 мин
Время жизни раствора	60 мин
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Затирка швов	через 24 часа
Рабочая нагрузка (полное твердение).	через 7 дней
Прочность сцепления с бетоном через 28 суток	более 1 МПа
Сползание, мм	менее 0,5
Прогиб, мм	более 2,5
Температура эксплуатации	-40°C +80°C

* К нестабильным относятся основания, подверженные температурным, динамическим и статическим нагрузкам, такие как: основания в каркасных сооружениях, бассейны, места общего пользования с высокой пешеходной нагрузкой, производственные цеха, теплые полы



Решения Master Builders Solutions от BASF для строительной отрасли

MasterAir

Воздухововлекающие добавки

MasterBrace

Решения для усиления
строительных конструкций

MasterCast

Добавки для жестких бетонных
смесей

MasterCem

Добавки для цемента

MasterEmaco

Материалы для ремонта бетона
и железобетона

MasterFinish

Вспомогательные материалы для
бетона

MasterFlow

Решения для монтажа
оборудования
и металлоконструкций

MasterFiber

Материалы, повышающие
стойкость конструкций
к нагрузкам

MasterGlenium

Добавки в бетон

MasterInject

Решения для инъектирования

MasterKure

Материалы для ухода за
свежеуложенным бетоном

MasterLife

Решения для повышения
долговечности бетона

MasterMatrix

Модификаторы вязкости бетона

MasterPel

Материалы для повышения
водонепроницаемости бетона

MasterPolyheed

Решения для бетонов средних
классов прочности

MasterPozzolith

Решения для повышения
пластичности бетона

MasterProtect

Решения для защиты
конструкций

MasterRheobuild

Пластифицирующие добавки

MasterSeal

Решения для гидроизоляции
и герметизации

MasterRoc

Материалы для подземного
строительства

MasterSet

Решения для оптимизации
сроков твердения

MasterSure

Решения для контроля реологии
бетона

MasterTile

Решения для укладки плитки

MasterTop

Решения для устройства
декоративных и промышленных
полов

Master X-Seed

Ускорители твердения бетона

Ucrete

Напольные покрытия для
пищевых и химических
производств

Наши контакты:

ООО «БАСФ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»

stroysist@basf.com
www.master-builders-solutions.bASF.ru

Офис в Москве

Тел. +7 495 225-64-36

Офис в Санкт-Петербурге

Тел.: +7 812 332-04-12

Офис в Казани

Тел.: +7 843 212-55-06

Офис в Краснодаре

Тел.: +7 861 202-22-99

Офис в Новосибирске

Тел.: +7 913 068-38-67

Офис в Минске

Тел.: +375 17 202-24-71

Украина BASF T.O.V.

Офис в Киеве
Тел.: +380 44 5915595